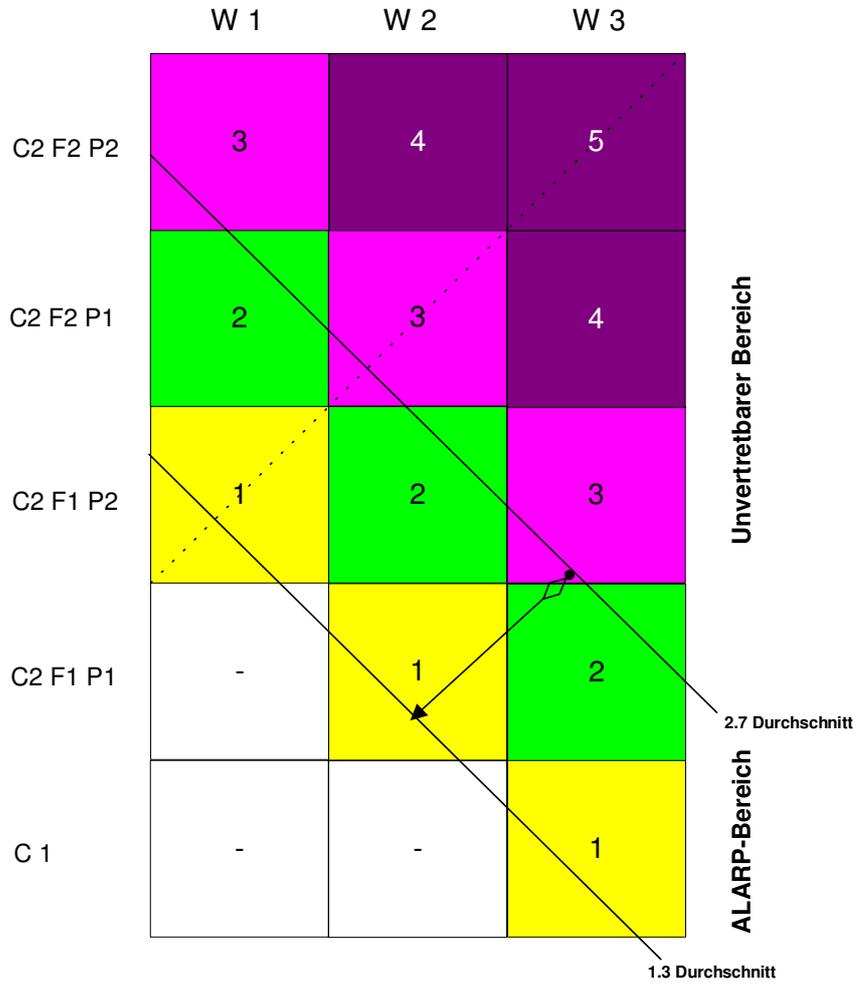
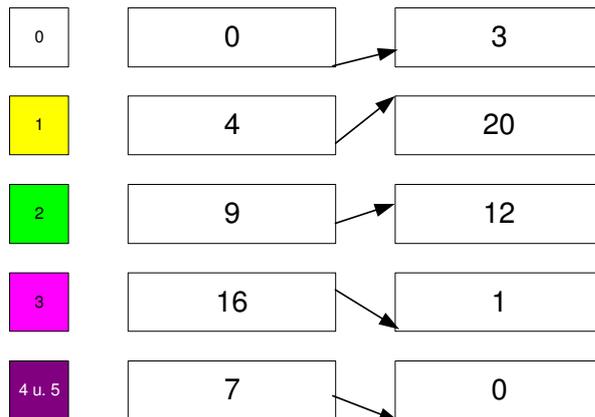


Erreichte Risikoverminderung an einer Trennschleifmaschine (Steinsäge)
nach ISO 2006/42/EG, ISO 14121-1-2007



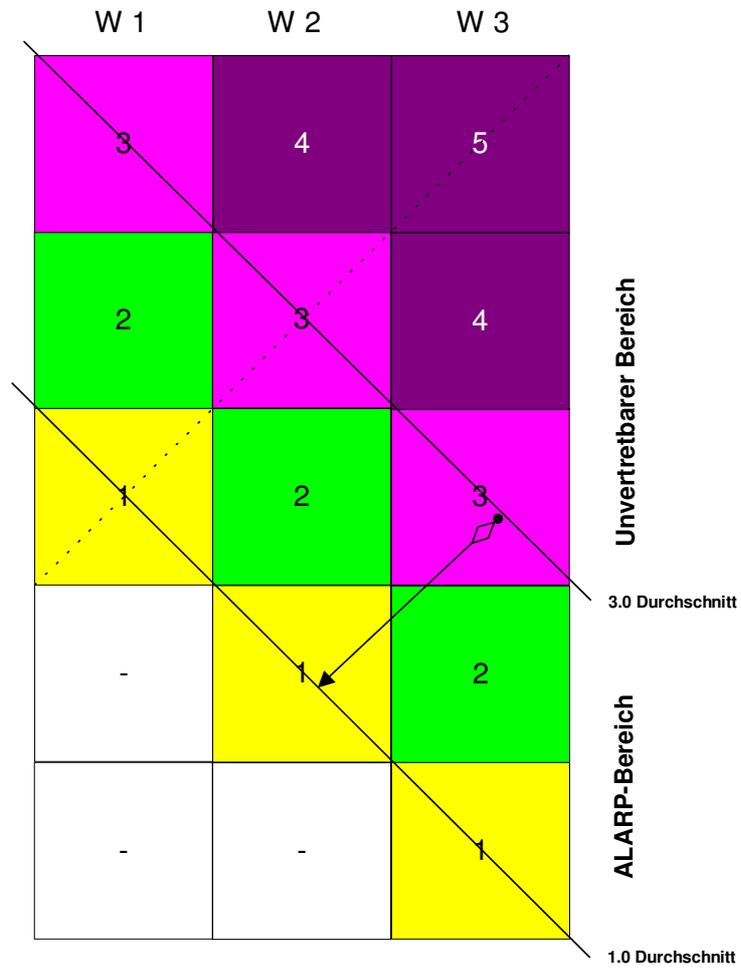
vor der Risikoanalyse nach der Risikoanalyse



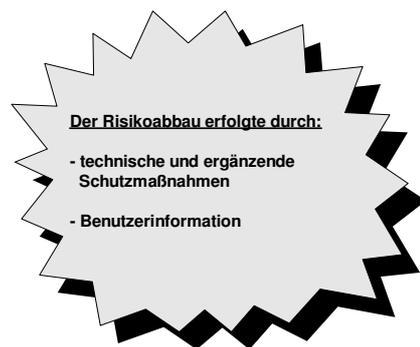
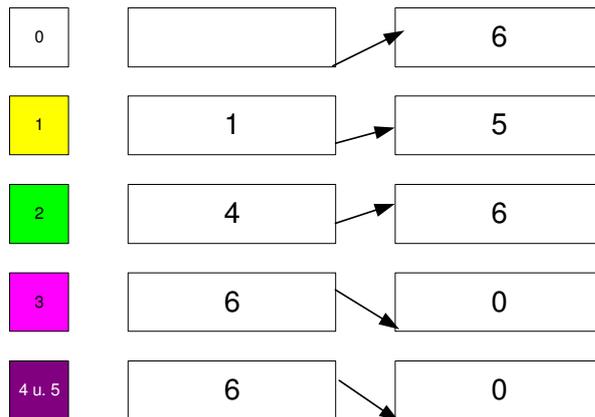
Der Risikoabbau erfolgte durch:

- konstruktive Maßnahmen 1.0 %
- technische und ergänzende Schutzmaßnahmen 8.8 %
- Benutzerinformation 35.8 %
- Risikoverlagerung auf den Anwender 6.7 %

Erreichte Risikoverminderung am Bestückungsautomaten Tenryu MT-5530LVII
nach ISO 2006/42/EG, ISO 14121-1-2007



vor der Risikoanalyse nach der Risikoanalyse



Erreichte Risikoverminderung an der Spritzgiessmaschine rms800/18 mit Roboter

	W 1	W 2	W 3
C 1	-	-	1
C2 F1 P1	-	1	2
C2 F1 P2	1	2	3
C2 F2 P1	2	3	4
C2 F2 P2	3	4	5

0.5

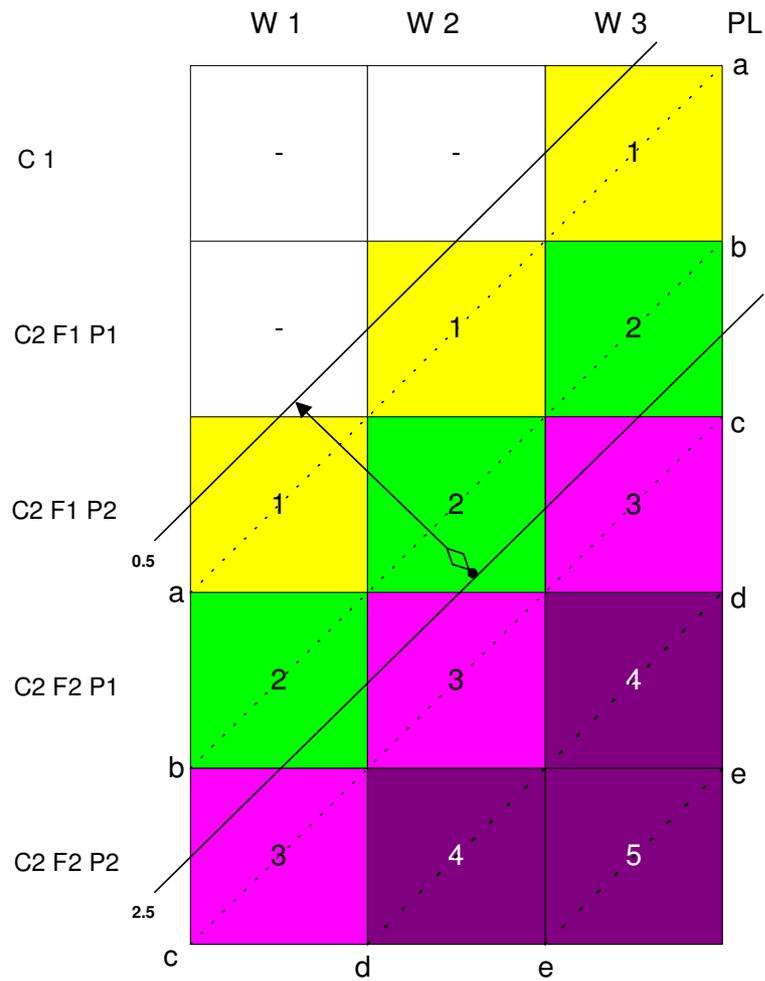
2.4

Risikominderung durch

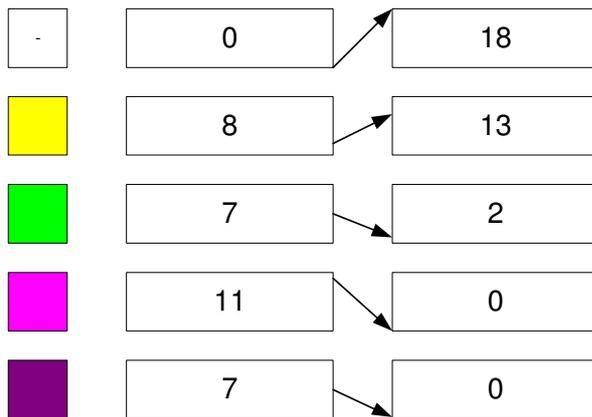
- konstruktive Maßnahmen 10.7 %
- technische und ergänzende Schutzmaßnahmen 22.0 %
- Benutzerinformation 54.2 %
- Anwenderschutzmassn. 13.1 %

	vor der Risikoanalyse	nach der Risikoanalyse
-	13	17
Yellow	4	11
Green	3	2
Magenta	7	
Purple	3	

Erreichte Risikoverminderung an einem Bohrsystem



vor Konstruktionsbeginn vor der Freigabe



Der Risikoabbau erfolgte durch:

- konstruktive Maßnahmen 47,0 %
- technische und ergänzende Schutzmaßnahmen 8,3 %
- Benutzerinformation 20,8 %
- Risikoverlagerung auf den Anwender 3,6 %